

Fig. 1

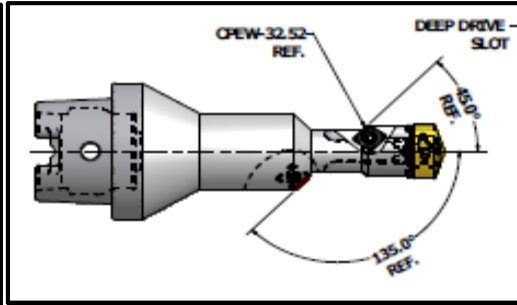


Fig. 2

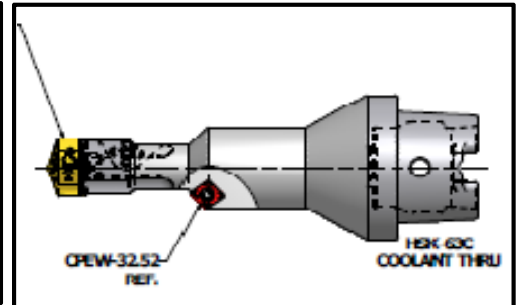


Fig. 3

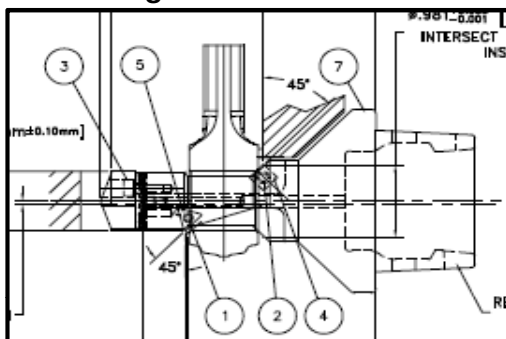


Fig. 4

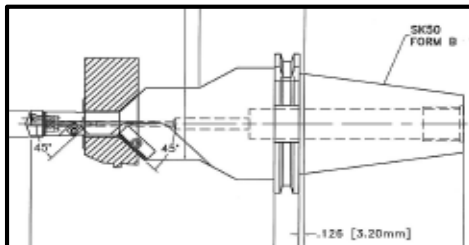


Fig. 5

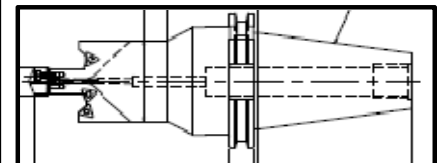


Fig. 6

Durantes los meses pasados, Master Tool ha sido aprobado para fabricar los cuerpos de brocas especiales tipo SMD en los Estados Unidos. Desde èse tiempo hemos manufacturado y cotizado un gran nùmero de estilos y configuraciones diferentes.

Algunos ejemplos típicos de las configuraciones posibles, son mostradas en las figuras adjuntas.

El tipo mas simple y comùn es mostrado en la Fig. 1. Èste estilo simplemente barrena al tiempo que hace chaflàn en el agujero. Obviamente, muchos mas barrenos requieren chaflàn, y es mucho mas efectivo combinar el barrenado con el chaflanado. Podemos generalmente integrar un estilo estandar de inserto con sujeciòn por tornillo para el chaflàn. La figura mostrada usa un insertos del tipo CCMT

En las Figs. 2 a la 4 se muestran configuraciones mas complejas. En èste caso, el cliente requeria barrenar y chaflanar al frente y al fondo. El diseño de la herramienta requiriò colocar al inserto del chaflàn posterior debajo del diàmetro de la broca. Haciendo èsto, el cliente puede mover el husillo fuera del centro despuès del barrenado, y por interpolaciòn circular chaflanar el fondo. El chaflàn frontal se maquina en forma normal. Las Figs. 2 y 3 muestran la herramienta en dos vistas diferentes. La Fig. 4 muestra la herramienta en la pieza.

La Fig. 5 muestra una herramienta que requiere una longitud extra en el chaflàn de la entrada. En èsta caso particular, la pieza es de Aluminio y nosotros incorporamos una cuchilla especial de filo largo con Diamante PCD para el chaflanado. El dibujo de la Fig. 6 es un ejemplo de una forma compleja (cara y multiples chaflanes) a la entrada del agujero.